

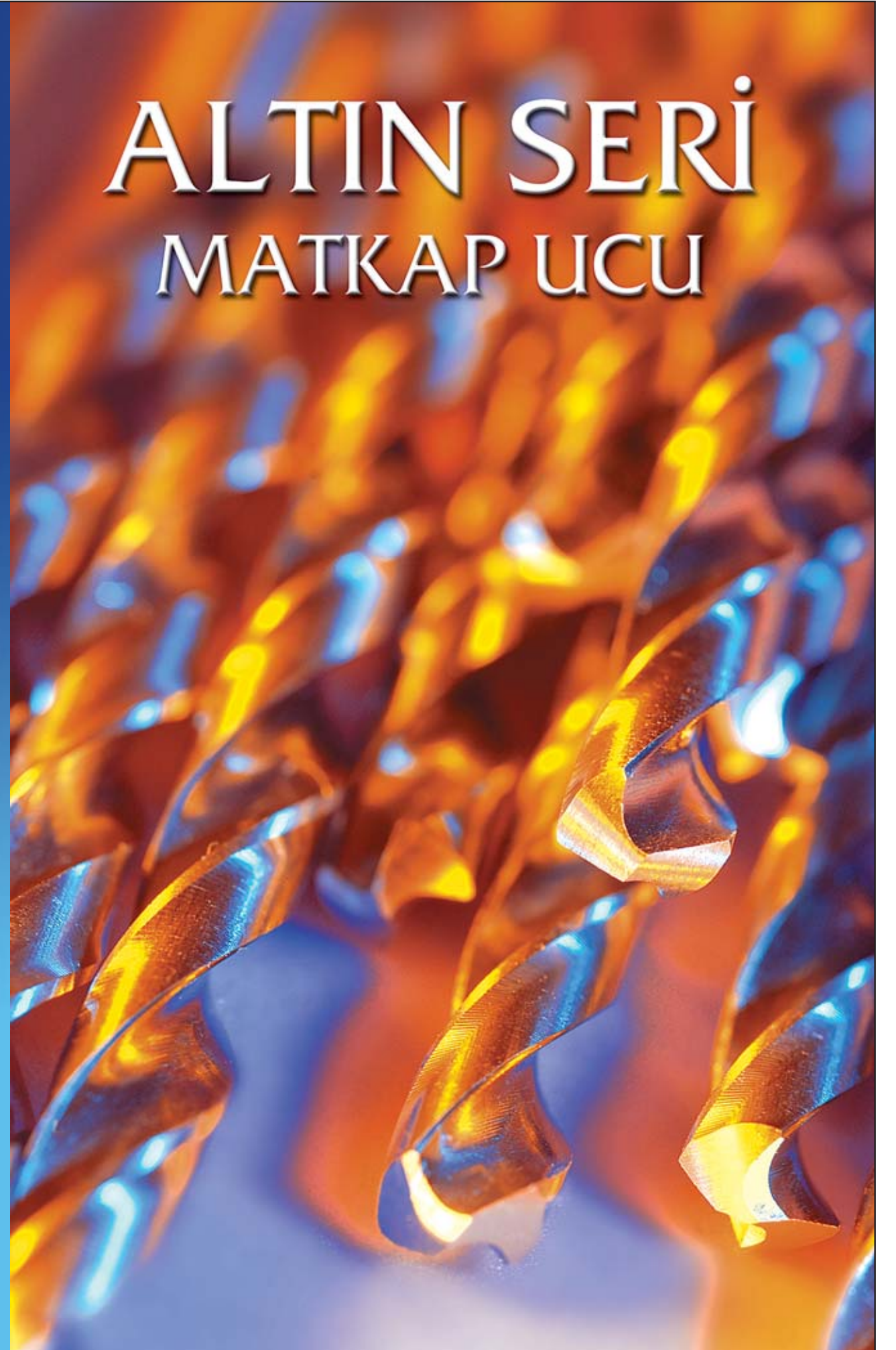


Makina Takım Endüstrisi A.Ş.



[www.makinatakim.com.tr](http://www.makinatakim.com.tr)  
[info@makinatakim.com.tr](mailto:info@makinatakim.com.tr)

# ALTIN SERİ MATKAP UCU





## HSS-E ALTIN SERİ MATKAP UCU

	Malzeme ve Kesme Şartları	
	Kısa talaşlı	Kısa talaşlı sıvanan malzeme
İşlenen malzeme talaş türü		
Kullanım alanı	-Ti ve Ti alaşımları -Yay çeliği -Rulman çeliği -Bronz	-Paslanmaz çelik -Isiya dayanıklı çelik -İslah çeliği
Matkap tipi veya profili Tip 605	Büyük helisli çapraz bileme uç açısı 130°	Büyük helisli çapraz bileme uç açısı 130°
Delik boyu	Max 3xd	Max 3xd
Kesme şartları	Vc=3-10 m/dk ilerleme grubu 2-3	Vc=10-16 m/dk ilerleme grubu 2-3
Soğutma	Kesme yağı	

Ürün kodu	Anma Ölçüsü (ød mm)	Tam Boy L <sub>1</sub> (mm)	Helis Boy L <sub>2</sub> (mm)
B00005000200	2.0	49	24
B00005000250	2.5	57	30
B00005000300	3.0	61	33
B00005000350	3.5	70	39
B00005000400	4.0	75	43
B00005000450	4.5	80	47
B00005000500	5.0	86	52
B00005000550	5.5	93	57
B00005000600	6.0	93	57
B00005000650	6.5	101	63
B00005000700	7.0	109	69
B00005000750	7.5	109	69
B00005000800	8.0	117	75
B00005000850	8.5	117	75
B00005000900	9.0	125	81
B00005000950	9.5	125	81
B00005001000	10.0	133	87
B00005001050	10.5	133	87
B00005001100	11.0	142	94
B00005001150	11.5	142	94
B00005001200	12.0	151	101
B00005001250	12.5	151	101
B00005001300	13.0	151	101
B00005001350	13.5	160	108
B00005001400	14.0	160	108
B00005001450	14.5	169	114
B00005001500	15.0	169	114
B00005001550	15.5	178	120
B00005001600	16.0	178	120

Matkap (ø mm)	İlerleme Grubu				
	1 mm/dv	2 mm/dv	3 mm/dv	4 mm/dv	5 mm/dv
16.00	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
12.50	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200
10.00	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200
8.00	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160
6.30	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125
5.00	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100
4.00	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100
3.15	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080
2.50	0.025	0.032	0.040	0.050	0.063



Cinsi	Silindirik saplı kısa helisel matkap ucu
Standart	DIN 338/R - Tip 605
Malzeme	%5 Co Alaşımlı Yüksek Hız Çeliği

Özel geometrisi ve hassas uç bilemesi ile zor talaş kaldırmalarda, pas ve aside dayanıklı malzemelerde CNC ve NC tezgahlarda kullanım için uygundur. Çeşitli malzemelerdeki kesme şartları yandaki tabloda mevcuttur.

