



Makina Takım Endüstrisi A.Ş.



www.makinatakim.com.tr
info@makinatakim.com.tr

MTE HARDOX MATKAP UCU



Delinmesi zahmetli Hardox malzemeleri
MTE HARDOX Matkap ucu ile daha kolay delebilirsiniz.



HARDOX MALZEME NEDİR ?

HARDOX malzeme, ısıtılmış görmemiş muadil çeliklere göre oldukça sert (40-47 HRC arasında) ve yeterince sünek bir malzeme olup çelik levhalar halinde üretilir ve çoğunlukla kepçe ve damperli kamyonların kasa imalatında kullanılır.

Dolgu kaynağına son derece müsait olmakla beraber, yüksek aşınma mukavemeti ve içerisindeki silisyum oranının % 0.10 - % 0.70 arasında olması nedeniyle delinmesi ancak özel dizayn edilmiş matkap uçları ile gerçekleştirilebilir.

HARDOX malzeme delinirken, rijit bağlanmalı ve yeterli delme gücüne sahip sütunlu radyal matkap tezgahları kullanılmalıdır.



MTE HARDOX MATKAP UCUNUN ÖZELLİKLERİ

MTE HARDOX Matkap Ucu' nun profili, helis açısı ve uç bilemesi, Hardox malzemeyi delerken karşılaşılan yüksek kesme kuvvetlerini ve döndürme momentini yenebilecek şekilde, özel olarak üretilir.

MTE HARDOX Matkap Ucu, kanal formunun geriye doğru öz kalınlaşması sayesinde bir yandan matkap ucunun kırılma riskini azaltırken diğer yandan işlenen malzeme talaşının kolayca dışarı atılmasını sağlamaktadır.

Hardox malzemeyi çok kısa sürede ve istenilen hassasiyette delmek için özel dizayn edilmiş MTE HARDOX Matkap Ucu kullanınız.



KESME ŞARTLARI

malzeme türü	kesme hızı vc=m/dk	Ø5.0 ilerleme mm/d	Ø10.0 ilerleme mm/d	Ø15.0 ilerleme mm/d	Ø20.0 ilerleme mm/d	Ø25.0 ilerleme mm/d	Ø30.0 ilerleme mm/d
Hardox 400	8-10	0.05	0.10	0.16	0.23	0.30	0.35
Hardox 500	4-6	0.05	0.08	0.13	0.18	0.22	0.25

MTE HARDOX Matkap Ucu yukarıda belirtilen kesme şartlarında 1500 mm. delme boyuna ulaştıktan sonra, öngörülen uç açılarında tekrar bilenmelidir.

