

KAYNAK YERİ ÇÜRÜTME MATKABI



Makina Takım Endüstrisi A.Ş.



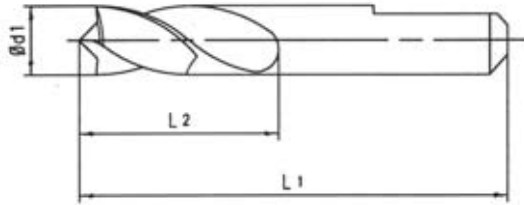
KAYNAK YERİ ÇÜRÜTME MATKABI



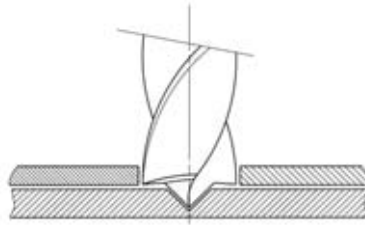
Cinsi KISA TİP (havalı tabancalar için) Spotle/ Vario Drill

Malzeme Co Alaşımli Yüksek Hız Çeliği (HSS-E)

Kullanım Yeri Özellikle sac delme işlemlerinde ve oto kaporta sanayinde kaynak noktalarını çürütmek için kullanılır. Özel bilenmiş merkezleme ucu ile kolay merkezleme ve muntazam yuvarlak delme imkanı sağlar. Kısa ve uzun talaş veren çelikler, alüminyum- silisyum alaşımları ve sac malzemelerde kullanıma uygundur.



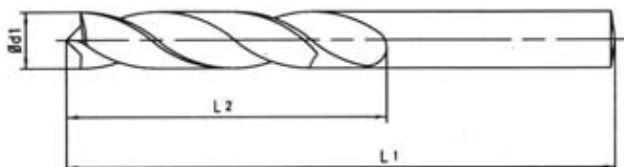
Ürün kodu Kısa Tip	d1 Ø h8 / mm	L1 mm	L2 mm
B00005990041	8.0	40	18.5
B00005990039	8.0	44	18.5



Cinsi UZUN TİP (El breyzi için)

Malzeme Co Alaşımli Yüksek Hız Çeliği (HSS-E)

Kullanım Yeri Özellikle sac delme işlemlerinde ve oto kaporta sanayinde kaynak noktalarını çürütmek için kullanılır. Özel bilenmiş merkezleme ucu ile kolay merkezleme ve muntazam yuvarlak delme imkanı sağlar. Kısa ve uzun talaş veren çelikler, alüminyum- silisyum alaşımları ve sac malzemelerde kullanıma uygundur.



Ürün kodu Uzun Tip	d1 Ø h8 / mm	L1 mm	L2 mm
B00005990081	6.0	66	27
B00005990082	7.0	74	34
B00005990078	8.0	79	36